

PROMASEAL-PL SK (LXSK) Protipožiarny laminát

Technologický postup lepenia

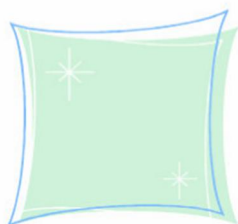
1.) ČISTOTA pracoviska

Spracovanie protipožiarného laminátu PROMASEAL-PL (LX) opatreného samolepiacou fóliou SK vyžaduje priestor zbavený prachu a pokiaľ možno oddelený od ostatných výrobných procesov.

2.) PRÍPRAVA podkladovej plochy

Podkladová plocha musí byť: **suchá**
zbavená prachu
zbavená masnoty

3.) ČISTENIE podkladovej plochy



Nečistý a mastný podklad je potrebné očistiť pomocou utierky a rozpúšťadla ako napr. tech. benzín, alkohol, acetón, a pod.

Nepoužívajte žiadny čistiaci prostriedok či rozpúšťadlo obsahujúce aromatické prísady, ale vždy len také rozpúšťadlo, ktoré sa po aplikácii úplne oparí !

4.) TEPLOTA pracovného prostredia

Montáž prevádzajte v suchom prostredí – pri teplotách od **+15°C** do **+30°C**



-pri teplote pod +5°C vzniká na styčných plochách kondenzát (tenký film tvorený vodou), ktorý má vplyv **na zníženú prínavosť!**

-pri teplote nad 40°C dochádza naopak k „teplotnému šoku“ zmenám technických vlastností lepiacej pásky takže **ku zníženiu prínavosti!**

5.) KONTROLA protipožiarného laminátu PROMASEAL-PL SK (LXSK)

Pred aplikáciou je nutné preveriť kvalitu pripravenej pásky laminátu a odrezať prípadné mechanicky poškodené časti ako napr. odtrhnutý ochranný film na strane samolepiacej fólie.

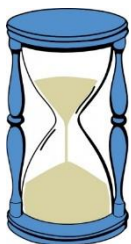
Nikdy sa nedotýkajte holou rukou lepidla na už odkrytej samolepiacej fólii.

6.) TLAK pri aplikácii



Najlepšiu lepiivosť pri aplikácii dosiahnete pokiaľ možno **CELOPLOŠNÝM** tlakom na pásku pomocou „prstov ruky“, takže tlakom cca. 1-2 kg/cm². Je nutné poctivo pritlačiť plochu aplikovanej pásky PROMASEAL-PL SK (LXSK) po celej dĺžke. Bodový spôsob pritlačenia spôsobí len čiastočné prilepenie v mieste tlaku. Nezaručí však celoplošné prilepenie.

7.) LEPIVOSŤ – medza pevnosti



Protipožiarny laminát PROMASEAL – PL (LX) je osadený samolepiacou fóliou SK, ktorá disponuje dostatočnou počiatočnou lepiivosťou. K dokonalému príľnutiu lepidla k podkladu dochádza až po uplynutí asi **3 dní**. Pri montáži nesmie v žiadnom prípade dôjsť k namočeniu alebo k strnutiu a opätovnému nalepeniu samolepiacej fólie SK !

8.) ZAŤAŽENIE – nevhodné spôsoby zaťaženia



Nevhodným spôsobom zaťaženia pre PROMASEAL-PL SK (LXSK) je násilné, **mechanické natáhovanie** alebo **krútenie**

9.) VPLYV PODKLADOV NA LEPIVOSŤ – typy

- Hladký povrch (kov, drevo, kameň, sklo, tuhé PVC, ...) – **vhodný** pre dobrý spoj
- Hrubší povrch (PE, PP, ...) – **nevhodný** – záporne ovplyvňuje lepiivosť a pevnosť
- Hrubý povrch s nerovnosťami (priehlbiny, zbytky práškovej farby – **nevhodný** - záporne ovplyvňuje lepiivosť a pevnosť (nutné poctivé zlisovanie spoja)
- Pružný povrch (guma, mäkké PVC, ...) – **nevhodný** - ovplyvňuje lepiivosť a pevnosť (nutné poctivé zlisovanie spoja)
- Povrch na báze silikónu, parafínu – **nevhodný** - záporne ovplyvňuje lepiivosť a pevnosť (nutné poctivé zlisovanie spoja)

10.) USKLADNENIE VÝROBKOV

Originálne balenia je nutné chrániť pred svetlom a prachom. Zabalený tovar možno skladovať v suchom prostredí pri izbovej teplote okolo 23°C (približne 55% relatívnej vlhkosti) až 12 mesiacov.

Váš odborný predajca: